

FA3905RX5



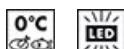
Kategori	Refrigerators
Installation	Fristående
Kategori	Kombinerad
Typ av kyla	Total No Frost - Dubbla kylsystem
Avfrostning	Automatisk
Typ av gångjärn	Standard
Gångjärnens position	Höger
EAN-kod	8017709297367



Estetisk linje

Färg	Rostfritt stål	Sidopartiernas material	Stål
Estetik	Classic	Sidornas färg	Rostfritt stål
Design	Platt	Logga	Utanpåliggande
Dörrens material	Stål	Färg på dörrhyllsprofiler	Silver
Handtag	Extern	Färg på lådprofiler	Silver
Typ av handtag	Fast	Färg på hyllprofiler	Silver
Handtagets färg	Rostfritt stål	Display	7 segment
Färg på logo	Krom	Placering av display	I kylutrymme

Inredning kylskåp



Antal justerbara hyllplan	3	Typ av Grönsaksfack	Glas
Antal frukt- och grönsakslådor	1	Life Plus zon	0°C
Typ av justerbara hyllplan	Glas	Belysning kyl	Ja
Upphängning av grönsakslåda	Glidskenor	Typ av Belysning kyl	LED
Grönsaksfack	Ja		

Kylskåpsdörr

Antal justerbara hyllplan	3	Antal hyllplan med flaskställ	1
---------------------------	---	-------------------------------	---

Övrig inredning kylskåp



MultiFlow	Ja	Ionizer	Ja
Fläkt	Ja		

Inredning frys

Antal lådor	2	Antal fack med klaff	1
Antal hyllplan	2	Typ av hyllplan	Glas

Övrig inredning frys



Manuell ismaskin	Ja	Zon för snabbinfrysning	Ja
Ismaskin	Manuell		

Andra tekniska egenskaper



Display för funktioner	Snabbinfrysning, Eco, Temperaturlarm
Snabbinfrysningsknapp	Ja
Indikeringslampa temperaturlarm	Ja
Larm vid öppen dörr	Ljudsignal & visuell
Temperaturlarm	Ja
Typ av temperaturkontroll	Elektronisk
Antal kompressorer	1
Typ av kylgas	R600a
Typ av kompressor	Inverter
Mängd kylmedia (gr)	45 g
Skummedel	Cyklopentan

Kapacitet/energietikett



Kylskåpskategori	Kyl/frys	Nettovolym frysdel	137.4 l
Utsläpp av luftburet	41 dB(A) re 1pW	Antal stjärnor, frysfack	4
akustiskt buller räknat i dB(A) re 1 pW		Bruttovolym frysdel	155 l
Energiklass	A++	Fryskapacitet	8 Kg/24h
Energy efficiency Index	32.9 %	Total nettovolym	481.1 l
EEI		Kapacitet vid strömavbrott	14 h
Årlig energiförbrukning	321 kWh/a	Bruttovolym kyldel	355 l
Klimatklass	SN, N, ST, T		

Volym kyldel 343.7 l
 Total bruttovolym 510 l

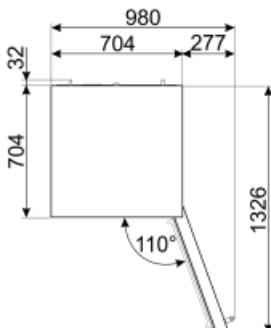
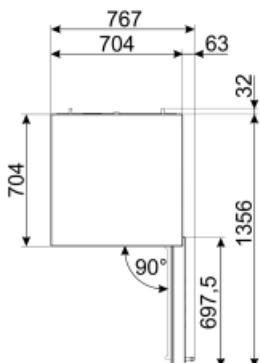
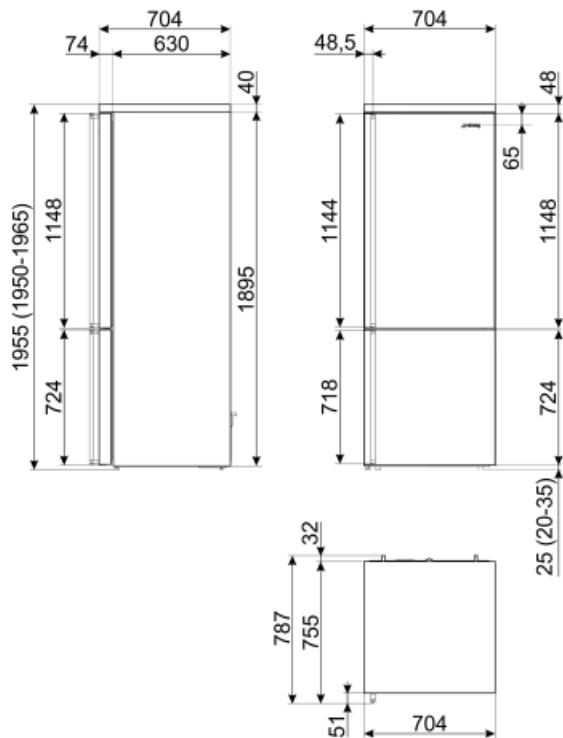
Performance / Energy Label - Reg. 2019



Årlig energianvändning (kWh/år)	285 kWh/a	Sum of the volumes of the chill compartment(s) and the unfrozen compartment(s)	344 l
Energiklass	E	Kapacitet vid strömbrott	14 h
Utsläppsklass för luftburet akustiskt buller	C	4 star - Freezing capacity	8 Kg/24h
Totalvolym (dm ³ eller liter)	481 l	Klimatklass	SN, N, ST, T
Sum of the volumes of the frozen compartment(s)	137 l	EEI	103 %

Elektrisk anslutning

Typ av kontakt	(F;E) Schuko	Volt (V)	220-240 V
Anslutningseffekt	127 W	Frekvens (Hz)	50/60 Hz
Ström	0.88 A	Sladdens längd	180 cm



Symbols glossary (TT)

	4 stjärnors frysfack för bättre konservering av maten.	 A ++: Energieffektivitetsklass A ++ hjälper till att spara upp till 20% energi jämfört med klass A. Maximal prestanda med lägsta förbrukning garanteras.
	Smeg Active Ion-systemet neutraliseras bakterier, mögelsporer och alla föroreningar som bidrar till obehaglig lukt och matskador. Tack vare genereringen av joner som släpps ut i kylen aktiveras en naturlig luftreningsprocess som möjliggör ännu längre livsmedelsförvaring.	 Den automatiska avfrostningen fungerar genom att avfrosta automatiskt med jämnat mellanrum, vilket elimineras behovet av att frostas manuellt.
	Ekonomiskt läge: Analyserar kylskåpets funktion under aktivering och optimerar driftcykeln för att minska strömförbrukningen.	 Ventilerad: Tvångsfördelning av kall luft i kylskåpet, vilket möjliggör jämn temperatur i kylen.
	Snabbfrysning: Snabbfrysningsfunktionen sänker temperaturen i facket när den aktiveras några timmar före användning.	 LED interior lighting: is a more energy efficient and long lasting way of illuminating the interior of the appliance.
	Life Plus 0°C: The temperature in the Lifeplus compartments is kept at 0°C, which preserves fresh meat and fish longer.	 Inverter technology: The evolution of Smeg's dryers towards more intelligent and environmentally sustainable models has led to the choice of using Inverter technology with heat pumps, which reduces significantly energy consumption.
	Air plus: keeps food fresher for longer.	 Energy efficiency class E